

Garant**GARANT Diabolo VHM cirkuláris fúró-menetmaró 2,5×D, TiAlN, M: M16****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 139524 M16 |
| GTIN | 4067263118053 |
| Árucikk kategória | 11J |

Leírás**Kivitel:**

Szerszám furat, élettörés és menet **kombinált létrehozásához csupán egy műveletben**. Előfúrás nem szükséges többé. Az innovatív homlokvágóél geometria ezt a szerszámot a menetkészítés specialistájává teszi **edzett és nehezen forgácsolható anyagokban**. A **TiAlN nagy teljesítményű bevonat** által maximális élettartam **érhető el** kifejezetten **max. 63 HRC** edzett acélokban. Minden szerszám balra vág, és alkalmas **jobb- és balmenetek vágásához**.

Figyelem:

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **139524 + 129100 HB számmal** rendelje meg.

HE alak: a **139524 + 129100 HE számmal** rendelje meg.

Alapvetően hűtő-kenőanyag emulzióval használható. (Zsírtartalom min. 8%). **>45 HRC** acéloknál csak **sűrített levegővel** használható!

Műszaki leírás

| | |
|--------------------------|---------|
| belső hűtés | igen |
| Teljes hossz L | 83 mm |
| Szár Ø D _s | 12 mm |
| Vágóél Ø D _c | 11,7 mm |
| Menetemelkedés | 2 mm |
| Programozási rádiusz | 5,71 mm |
| Szárhossz L _s | 37,3 mm |
| Forgácshornyok száma | 4 |

| | |
|---------------------------------|----------------------------|
| Kinyúlási hossz L_1 | 43,2 mm |
| Élhossz l_c | 6,3 mm |
| Menetméret | M16 |
| Nyak $\varnothing D_1$ | 9,36 mm |
| Előtolás $f_z < 65$ HRC acélban | 0,01 mm |
| Menetmélység | 40 |
| Bevonat | TiAlN |
| Menetfajta | M-LH |
| Menetfajta | M |
| Profilszög | 60 fok |
| Szerszámanyag | VHM |
| Menet szabvány | DIN 13 |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| Vágóélek száma Z | 4 |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2,5×D átmenő furatnál |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2×D zsákfuratnál |
| Süllyesztő lépcső szöge | 90 fok |
| Vágásirány | balos |
| Szártűrés | h6 |
| Színes gyűrű | nincs |
| Bel- /kültéri felhasználás | Belső |
| Termék fajtája | Fúró-menetmarók |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|---------------------------------|--------------|----------|---------|
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 90 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 90 m/min | P |
| Acél < 55 HRC | alkalmas | 45 m/min | H |
| Acél < 60 HRC | alkalmas | 40 m/min | H |

| | | | |
|------------------------------|-----------------------|----------|---|
| Acél < 65 HRC | feltételesen alkalmas | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 60 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | alkalmas | 45 m/min | S |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |

Szolgáltatások

| | |
|-------------------------|-----------|
| Szárköszörülés Típus HB | 129100 HB |
| Szárköszörülés Típus HE | 129100 HE |