

**Garant****GARANT Diabolo VHM cirkuláris fúró-menetmaró 2xD, TiAlN, G: G3/8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139527 G3/8
GTIN	4067263118084
Árucikk kategória	11J

**Leírás****Kivitel:**

Szerszám furat, élettörés és menet **kombinált létrehozásához csupán egy műveletben**. Előfúrás nem szükséges többé. Az innovatív homlokvágóél geometria ezt a szerszámot a menetkészítés specialistájává teszi **edzett és nehezen forgácsolható anyagokban**. A **TiAlN nagy teljesítményű bevonat** által maximális élettartam **érhető el** kifejezetten **max. 63 HRC** edzett acélokban. Minden szerszám balra vág, és alkalmas **jobb- és balmenetek vágásához**.

**Felhasználás:**

**Hengeres Whitworth csőmenethez** DIN-ISO 228/1 (nem tömített menetes kötések).

**Figyelem:**

**Alapvetően hűtő-kenőanyag emulzióval használható.** (zsírtartalom min 8%). **>45 HRC** acéloknál csak **sűrített levegővel** használható!

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **139527 + 129100 HB számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **139527 + 129100 HE számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

Forgácshornyok száma	4
Előtolás $f_z < 65$ HRC acélban	0,01 mm
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Menet / coll	19
Vágóél $\varnothing D_c$	11,8 mm
belső hűtés	igen

Szárhossz $L_s$	44,5 mm
Menetmélység	37
Kinyúlási hossz $L_1$	37 mm
Programozási rádiusz	5,9 mm
Nyak $\varnothing D_1$	9,76 mm
Teljes hossz L	83 mm
Élhossz $l_c$	4,5 mm
Menetméret	G3/8
Menetemelkedés	1,337 mm
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	G-LH
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szerszámanyag	VHM
Szár	DIN 6535 HA, h6
Vágóélek száma Z	4
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Vágásirány	balos
Szártűrés	h6
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Termék fajtája	Fúró-menetmarók

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	45 m/min	H

Acél < 60 HRC	alkalmas	40 m/min	H
Acél < 65 HRC	feltételesen alkalmas	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

**Szolgáltatások**

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE