

**HOLEX****VHM szármáró HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG2005 8
GTIN	4067263117797
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:**

**Rendkívül kedvező árú VHM szármáró** acélok és korrózióálló acélok forgácsolásához. Speciális méretek és kivitelek nem lehetségesek.

A méretek hasonlóak mint a DIN 6527.

**Mint a 202770 sz.**

**Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	22 mm
Fogásvételi irány	vízszintes és ferde
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Spirálszög	42 fok
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Fogak száma Z	4
Teljes hossz L	63 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal

Tartalom	5
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,3×D oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	230 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	30 m/min	S
GG(G)	alkalmas	220 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas

---

**Tartozék**

VHM szármaróHPC Ø e8 DC 8 mm	202770 8
------------------------------	----------