

**VHM szármáró HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG2005 10
GTIN	4067263119302
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:**

**Rendkívül kedvező árú VHM szármáró** acélok és korrózióálló acélok forgácsolásához. Speciális méretek és kivitelek nem lehetségesek.

A méretek hasonlóak mint a DIN 6527.

**Mint a 202770 sz.**

**Műszaki leírás**

Vágóél Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Teljes hossz L	72 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Tartalom	5
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	24 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Fogásvételi irány	vízszintes és ferde
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög	42 fok
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm

Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Fogak száma Z	4
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	230 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	220 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	200 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	160 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	150 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	30 m/min	S
GG(G)	alkalmas	220 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas

---

**Tartozék**

VHM szármaróHPC Ø e8 DC 10 mm	202770 10
-------------------------------	-----------