

**Garant****GARANT Master Steel VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122475 10     |
| GTIN              | 4069515006149 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Robusztus fúró kivitel és optimalizált speciális csúcskialakítás** a lehető legjobb forgácsolakítás és biztonságos forgácstörés érdekében egyidejűleg megnövelt előtolási értékek mellett. Továbbfejlesztett mikrogeometria, konvex vágóél alak és kúppalást köszörülés a fő vágóél további stabilitása érdekében. Optimalizált forgácshorony geometria és szabadalmaztatott homlokgeometria a folyamatbiztos forgácseltávolítás érdekében acél munkadaraboknál és öntvényeknél. A legújabb generációs nagy teljesítményű bevonat.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122471 / 122476 cikkszám**mal rendelje meg.

**HE** alak: a **122470 / 122475 és 129100HE cikkszám**mal rendelje meg.

**Műszaki leírás**

|                                             |              |
|---------------------------------------------|--------------|
| Vágóélek száma Z                            | 2            |
| Teljes hossz L                              | 89 mm        |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,3 mm/ford, |
| Szabvány                                    | DIN 6537 K   |
| Tűrés névleges Ø                            | h7           |
| Forgácshorony hossza $L_c$                  | 47 mm        |
| Névleges Ø $D_c$                            | 10 mm        |

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$ | 32 mm            |
| Szár $\varnothing D_s$                | 10 mm            |
| Sorozat                               | Master Steel     |
| Bevonat                               | TiAlN            |
| Szerszámanyag                         | VHM              |
| Kivitel                               | 4xD              |
| Csúcsszög                             | 140 fok          |
| Szár                                  | DIN 6535 HA, h6  |
| Belső hűtés                           | igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia                | HPC              |
| Semi-Standard                         | igen             |
| Színes gyűrű                          | zöld             |
| Termék fajtája                        | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 170 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 155 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 145 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 130 m/min | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 110 m/min | P       |
| Acél < 55 HRC                 | alkalmas              | 60 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 55 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 45 m/min  | M       |
| GG                            | alkalmas              | 130 m/min | K       |
| GGG                           | alkalmas              | 90 m/min  | K       |
| Uni                           | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |           |         |

Levegő

alkalmas

## Megfelelő termékek

<https://www.hoffmann-group.com/HU/hu/hom/p/122475-10>