

Garant**GARANT Master Steel tömör keményfém nagy teljesítményű fúró DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122761 10,5
GTIN	4067263121787
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Robusztus fúró kivitel és optimalizált speciális csúcskialakítás a lehető legjobb forgácsolásért és biztonságos forgácstörés érdekében egyidejűleg megnövelt előtolási értékek mellett. Továbbfejlesztett mikrogeometria, konvex vágóél alak és kúppalást köszörülés a fő vágóél további stabilitása érdekében. Optimalizált forgácshorony geometria és szabadalmaztatott homlokgeometria a folyamatbiztos forgácseltávolítás érdekében acél munkadaraboknál és öntvényeknél. A legújabb generációs nagy teljesítményű bevonat.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122762 cikkszám**mal rendelje meg.

HE alak: a **122761 + 129100HE szám**mal rendelje meg.

Műszaki leírás

Ajánlott Maximális furatmélység L_2	55,3 mm
Teljes hossz L	118 mm
Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,32 mm/ford,
Tűrés névleges Ø	h7
Szabvány	DIN 6537
Szár Ø D_s	12 mm
Névleges Ø D_c	10,5 mm

Vágóélek száma Z	2
Forgácshorony hossza L_c	71 mm
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	155 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	145 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	45 m/min	M
GG	alkalmas	130 m/min	K
GGG	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

Levegő

alkalmas