

Garant**GARANT Master Steel VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122471 3
GTIN	4067263119098
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

3 élű fúró, kifejezetten **nagyon nagy előtolásokkal** való felhasználáshoz kifejlesztve. Kitűnően alkalmas **nagy teljesítményfelvételű** gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

- **A speciális vágóél geometria a stabil vágóélekkel és a központban nagy szabad mozgással maximális előtolást tesz lehetővé.**
- **A szabadalmaztatott optimalizált forgácselvezetésű csúcskialakítás alacsony forgácsoló nyomást és jó forgácsolást eredményez.**
- **145°-os csúcshézaggal átmenő furatoknál a csekély sorjaképződés érdekében.**

Figyelem:

Forgácskorona hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

Szabvány	DIN 6537 K
Forgácskorona hossza L_c	20 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/ford,
Vágóélek száma Z	2
Szár Ø D_s	6 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	15,5 mm
Névleges Ø D_c	3 mm
Teljes hossz L	62 mm

Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
GG	alkalmas	110 m/min	K
GGG	alkalmas	75 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		