

Garant**GARANT Master Steel VHM HPC fúró Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122476 10
GTIN	4067263123385
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

3 élű fúró, kifejezetten **nagyon nagy előtolásokkal** való felhasználáshoz kifejlesztve. Kitűnően alkalmas **nagy teljesítményfelvételű** gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

- **A speciális vágóél geometria a stabil vágóélekkel és a központban nagy szabad mozgással maximális előtolást tesz lehetővé.**
- **A szabadalmaztatott optimalizált forgácselvezetésű csúcskialakítás alacsony forgácsoló nyomást és jó forgácstörést eredményez.**
- **145°-os csúcshézaggal átmenő furatoknál a csekély sorjaképződés érdekében.**

Figyelem:

Forgácskorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

Előtolás f acélban < 1100 N/mm ²	0,3 mm/ford,
Szabvány	DIN 6537 K
Névleges Ø D _c	10 mm
Forgácskorony hossza L _c	47 mm
Szár Ø D _s	10 mm
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h7
Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	32 mm
Teljes hossz L	89 mm

Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	155 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	145 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	45 m/min	M
GG	alkalmas	130 m/min	K
GGG	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

