

**Garant**

**GARANT Master Steel tömör keménymű nagy teljesítményű fúró hengeres szárral. DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 15,8mm**



## Rendelési adatok

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122762 15,8   |
| GTIN              | 4067263124443 |
| Árucikk kategória | 11E           |

## Leírás

### Kivitel:

**Robusztus fúró kivitel és optimalizált speciális csúcskialakítás a lehető legjobb forgácsolás és biztonságos forgácsolás érdekében egyidejűleg megnövelt előtolási értékek mellett. Továbbfejlesztett mikrogeometria, konvex vágóél alak és kúppalást köszörülés a fő vágóél további stabilitása érdekében. Optimalizált forgácskorong geometria és szabadalmaztatott homlokgeometria a folyamatbiztos forgácseltávolítás érdekében acél munkadaraboknál és öntvényeknél. A legújabb generációs nagy teljesítményű bevonat.**

### Figyelem:

Forgácskorong hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Műszaki leírás

|                                            |              |
|--------------------------------------------|--------------|
| Névleges Ø $D_c$                           | 15,8 mm      |
| Szár Ø $D_s$                               | 16 mm        |
| Tűrés névleges Ø                           | h7           |
| Teljes hossz L                             | 133 mm       |
| Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,4 mm/ford, |
| Szabvány                                   | DIN 6537 L   |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$      | 59,3 mm      |
| Forgácskorong hossza $L_c$                 | 83 mm        |
| Vágóélek száma Z                           | 2            |

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| Sorozat                | Master Steel     |
| Bevonat                | TiAlN            |
| Szerszámanyag          | VHM              |
| Kivitel                | 6×D              |
| Csúcsszög              | 140 fok          |
| Szár                   | DIN 6535 HB, h6  |
| Belső hűtés            | igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC              |
| Semi-Standard          | igen             |
| Termék fajtája         | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 170 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 155 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 145 m/min      | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 130 m/min      | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 110 m/min      | P       |
| Acél < 55 HRC                 | alkalmas              | 60 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 45 m/min       | M       |
| GG                            | alkalmas              | 130 m/min      | K       |
| GGG                           | alkalmas              | 90 m/min       | K       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |                |         |
| Levegő                        | alkalmas              |                |         |