

Garant

GARANT Master Steel tömör keménymű nagy teljesítményű fúró hengeres szárral. DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,2mm



Rendelési adatok

Rendelés száma	122762 8,2
GTIN	4067263124108
Árucikk kategória	11E

Leírás

Kivitel:

Robusztus fúró kivitel és optimalizált speciális csúcskialakítás a lehető legjobb forgácsolásért és biztonságos forgácsolás érdekében egyidejűleg megnövelt előtolási értékek mellett. Továbbfejlesztett mikrogeometria, konvex vágóél alak és kúppalást köszörülés a fő vágóél további stabilitása érdekében. Optimalizált forgácshorony geometria és szabadalmaztatott homlokgeometria a folyamatbiztos forgácseltávolítás érdekében acél munkadaraboknál és öntvényeknél. A legújabb generációs nagy teljesítményű bevonat.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

Előtolás f acélban < 1100 N/mm ²	0,26 mm/ford,
Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D _c	8,2 mm
Szabvány	DIN 6537 L
Forgácshorony hossza L _c	61 mm
Teljes hossz L	103 mm
Szár Ø D _s	10 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	48,7 mm

Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6×D
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
Belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	155 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	145 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	45 m/min	M
GG	alkalmas	130 m/min	K
GGG	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		