

Garant

GARANT Master Steel tömör keménymetall nagy teljesítményű fúró hengeres szárral. DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,8mm



Rendelési adatok

Rendelés száma	122762 7,8
GTIN	4067263124061
Árucikk kategória	11E

Leírás

Kivitel:

Robusztus fúró kivitel és optimalizált speciális csúcskialakítás a lehető legjobb forgácsolás és biztonságos forgácsolás érdekében egyidejűleg megnövelt előtolási értékek mellett. Továbbfejlesztett mikrogeometria, konvex vágóél alak és kúppalást köszörülés a fő vágóél további stabilitása érdekében. Optimalizált forgácskorong geometria és szabadalmaztatott homlokgeometria a folyamatbiztos forgácseltávolítás érdekében acél munkadaraboknál és öntvényeknél. A legújabb generációs nagy teljesítményű bevonat.

Figyelem:

Forgácskorong hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

Forgácskorong hossza L_c	53 mm
Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,25 mm/ford,
Teljes hossz L	91 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	41,3 mm
Névleges Ø D_c	7,8 mm
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h7
Szabvány	DIN 6537 L
Szár Ø D_s	8 mm

Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6×D
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
Belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	155 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	145 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	45 m/min	M
GG	alkalmas	130 m/min	K
GGG	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		