

Garant**GARANT Master Steel VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 122471 11 |
| GTIN | 4067263122715 |
| Árucikk kategória | 11E |

Leírás**Kivitel:**

3 élű fúró, kifejezetten **nagyon nagy előtolásokkal** való felhasználáshoz kifejlesztve. Kitűnően alkalmas **nagy teljesítményfelvételű** gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

- **A speciális vágóél geometria a stabil vágóélekkel és a központban nagy szabad mozgással maximális előtolást tesz lehetővé.**
- **A szabadalmaztatott optimalizált forgácselvezetésű csúcskialakítás alacsony forgácsoló nyomást és jó forgácsolást eredményez.**
- **145°-os csúcshölygővel átmenő furatoknál a csekély sorjaképződés érdekében.**

Figyelem:

Forgácsolóhossz $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

| | |
|---|---------------|
| Névleges Ø D_c | 11 mm |
| Szabvány | DIN 6537 K |
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 38,5 mm |
| Szár Ø D_s | 12 mm |
| Tűrés névleges Ø | h7 |
| Forgácsolóhossz L_c | 55 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm ² | 0,33 mm/ford, |
| Teljes hossz L | 102 mm |

| | |
|------------------------|---------------------|
| Sorozat | Master Steel |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Kivitel | 4xD |
| Csúcsszög | 140 fok |
| Szár | DIN 6535 HB, h6-tal |
| belső hűtés | nem |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Semi-Standard | igen |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 115 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 105 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 100 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 70 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 60 m/min | P |
| GG | alkalmas | 110 m/min | K |
| GGG | alkalmas | 75 m/min | K |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Száraz | alkalmas | | |