

**Garant****GARANT Master Steel VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12,5mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122471 12,5   |
| GTIN              | 4067263122777 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**3 élű fúró**, kifejezetten **nagyon nagy előtolásokkal** való felhasználáshoz kifejlesztve. Kitűnően alkalmas **nagy teljesítményfelvételű** gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

- **A speciális vágóél geometria a stabil vágóélekkel és a központban nagy szabad mozgással maximális előtolást tesz lehetővé.**
- **A szabadalmaztatott optimalizált forgácselvezetésű csúcskialakítás alacsony forgácsoló nyomást és jó forgáctörést eredményez.**
- **145°-os csúcshézaggal átmenő furatoknál a csekély sorjaképződés érdekében.**

**Figyelem:**

Forgácskorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Vágóélek száma Z                               | 2             |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                      | 12,5 mm       |
| Tűrés névleges Ø                               | h7            |
| Szabvány                                       | DIN 6537 K    |
| Forgácskorony hossza L <sub>c</sub>            | 60 mm         |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 14 mm         |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 41,3 mm       |
| Teljes hossz L                                 | 107 mm        |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>    | 0,35 mm/ford, |

|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| Sorozat                | Master Steel        |
| Bevonat                | TiAlN               |
| Szerszámanyag          | VHM                 |
| Kivitel                | 4xD                 |
| Csúcsszög              | 140 fok             |
| Szár                   | DIN 6535 HB, h6-tal |
| belső hűtés            | nem                 |
| Forgácsolási stratégia | HPC                 |
| Semi-Standard          | igen                |
| Színes gyűrű           | zöld                |
| Termék fajtája         | Csigafúró           |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 115 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 105 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 100 m/min      | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 70 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 60 m/min       | P       |
| GG                            | alkalmas     | 110 m/min      | K       |
| GGG                           | alkalmas     | 75 m/min       | K       |
| Uni                           | alkalmas     |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas     |                |         |
| Száraz                        | alkalmas     |                |         |