

Garant**GARANT Master Steel VHM HPC fúró Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,7mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 122476 5,7 |
| GTIN | 4067263123149 |
| Árucikk kategória | 11E |

Leírás**Kivitel:**

3 élű fúró, kifejezetten **nagyon nagy előtolásokkal** való felhasználáshoz kifejlesztve. Kitűnően alkalmas **nagy teljesítményfelvételű** gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

- **A speciális vágóél geometria a stabil vágóélekkel és a központban nagy szabad mozgással maximális előtolást tesz lehetővé.**
- **A szabadalmaztatott optimalizált forgácselvezetésű csúcskialakítás alacsony forgácsoló nyomást és jó forgácsolást eredményez.**
- **145°-os csúcshölggel átmenő furatoknál a csekély sorjaképződés érdekében.**

Figyelem:

Forgácskorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

| | |
|--|--------------|
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 19,5 mm |
| Forgácskorony hossza L_c | 28 mm |
| Szár Ø D_s | 6 mm |
| Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/ford, |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Teljes hossz L | 66 mm |
| Szabvány | DIN 6537 K |
| Névleges Ø D_c | 5,7 mm |
| Tűrés névleges Ø | h7 |

| | |
|------------------------|---------------------|
| Sorozat | Master Steel |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Kivitel | 4xD |
| Csúcsszög | 140 fok |
| Szár | DIN 6535 HB, h6-tal |
| belső hűtés | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Semi-Standard | igen |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 170 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 155 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 145 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 130 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 110 m/min | P |
| Acél < 55 HRC | alkalmas | 60 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 55 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 45 m/min | M |
| GG | alkalmas | 130 m/min | K |
| GGG | alkalmas | 90 m/min | K |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |

