

Garant**GARANT Master Steel VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122470 3,2
GTIN	4067263119616
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Robustus fúró kivitel és optimalizált speciális csúcskialakítás a lehető legjobb forgácsolás és biztonságos forgácstörés érdekében egyidejűleg megnövelt előtolási értékek mellett. Továbbfejlesztett mikrogeometria, konvex vágóél alak és kúppalást köszörülés a fő vágóél további stabilitása érdekében. Optimalizált forgácshorony geometria és szabadalmaztatott homlokgeometria a folyamatbiztos forgácseltávolítás érdekében acél munkadaraboknál és öntvényeknél. A legújabb generációs nagy teljesítményű bevonat.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122471 / 122476 cikkszám**mal rendelje meg.

HE alak: a **122470 / 122475** és **129100HE cikkszám**mal rendelje meg.

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h7
Szabvány	DIN 6537 K
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	15,2 mm
Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/ford,
Teljes hossz L	62 mm
Névleges Ø D_c	3,2 mm

Szár Ø D _s	6 mm
Forgácshorony hossza L _c	20 mm
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
GG	alkalmas	110 m/min	K
GGG	alkalmas	75 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		