

Garant**GARANT Master Steel HT precíziós kúpsüllyesztő egyenlőtlen osztással 90°, TiAlN, Külső Ø Dc: 31mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 150350 31 |
| GTIN | 4067263125402 |
| Árucikk kategória | 15B |

Leírás**Kivitel:**

Kúpsüllyesztő 3 konvex, egyenlőtlen osztású vágóélel a rezgésmentes süllyesztéshez és sorjázáshoz. Stabil szerkezet és speciális geometria a spirális vágóélek változó emelkedésével maximális igénybevételhez - még a nehezen forgácsolható anyagok, például a Toolox 44 és a Hardox 500 esetén is. Lényegesen alacsonyabb axiális és radiális erők. A DIN335-C-ben meghatározottnál szűkebb gyártási tűréssel gyártva.

Előny:

Magas önmegvezetés és stabilitás a konvex vágóél geometriának köszönhetően. Rezgésmentes járás a kiváló eredmények érdekében egyidejűleg hosszú szerszám élettartam mellett.

Felhasználás:

Precíziós kúpsüllyesztő pontos, kerek, 90°-os süllyesztések létrehozásához acélban, öntvényben és nehezen forgácsolható anyagokban. Kitűnően alkalmas kézi fúrógépeken és állványos fúrógépeken való felhasználáshoz.

Műszaki leírás

| | |
|---|--------|
| Süllyesztett fejű csavarokhoz DIN 7991 | M 16 |
| Külső Ø | 31 mm |
| Legkisebb süllyesztő Ø min. furatmérethez | 5,2 mm |
| Szár Ø D _s | 12 mm |
| Teljes hossz L | 71 mm |

| | |
|---|---------------------------|
| Vágóélek száma Z | 3 |
| Előtolás f acélban < 1400 N/mm ² | 0,13 mm/ford. |
| Bevonat | TiAlN |
| Kúpsüllyesztő csúcsszög | 90 fok |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Függőleges élek osztása | egyenlőtlen |
| Szabvány | DIN 335 C |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | piros |
| Sorozat | Master Steel |
| Termék fajtája | Lépcsős- és kúpsüllyesztő |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 72 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 58 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 42 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 35 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 31 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 19 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 15 m/min | P |
| TOOLOX 33 | alkalmas | 14 m/min | H |
| TOOLOX 44 | alkalmas | 13 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | alkalmas | 10 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 13 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 10 m/min | S |

Adatlap

| | | | |
|------------------|-----------------------|----------|---|
| GG(G) | alkalmas | 29 m/min | K |
| Olaj | feltételesen alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Száraz | feltételesen alkalmas | | |