

Garant**GARANT Master TM száras menetmaró süllyesztő lépcsővel 1,5×D, AlTiN, M: M4****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139666 M4
GTIN	4067263126768
Árucikk kategória	11D

Leírás**Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel**. Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás** és **hosszú szerszám élettartam** érhető el.

Új fejlesztésű univerzális geometria és **nagy teljesítményű bevonat** széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **A legújabb generációs AlTiN alapú HiPIMS bevonat.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**

Előny:

Szárodali süllyesztő lépcsővel 90°-os süllyesztéshez és menetmaráshoz egy műveletben.

Figyelem:

A HB és HE alak a HA kivitellel azonos áron szállítható.

HB alak: a **139666 + 129100 HB számmal** rendelje meg.

HE alak: a **139666 + 129100 HE számmal** rendelje meg.

Műszaki leírás

Menetméret	M4
Menetemelkedés	0,7 mm
Menet Ø	4 mm
belső hűtés	igen
Névleges Ø D _c	3,1 mm

Előtolás f_z acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Programozási érték a süllyesztéshez L_1	7,33 mm
Fogak száma Z	4
Élhossz L_c	6,63 mm
Forgácshornokok száma	4
Teljes hossz L	58 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Nyak $\varnothing D_1$	5 mm
Menetmélység	6,63 mm
Szárhossz L_s	39,4 mm
Bevonat	AlTiN
Menetfajta	M-LH
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Menet szabvány	DIN 13
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5xD zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5xD átmenő furatnál
Élek felosztása	egyenlőtlen
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Sorozat	Master TM
Termék fajtája	Gewindefräser

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
--	--------------	-------	---------

Alu műanyagok	alkalmas	220 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	220 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	45 m/min	H
TOOLOX 33	alkalmas	85 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE