

**Garant****GARANT Master TM száras menetmaró, AlTiN, G: G1/16****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139706 G1/16
GTIN	4067263126904
Árucikk kategória	11D

**Leírás****Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel**. Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás és hosszú szerszám élettartam** érhető el.

**Új fejlesztésű univerzális geometria és nagy teljesítményű bevonat** széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **A legújabb generációs AlTiN alapú HIPIMS bevonat.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**

**Felhasználás:**

**Hengeres Whitworth csőmenethez** DIN-ISO 228/1 (nem tömített menetes kötések). **Belső és külső menet**hez alkalmas.

**Figyelem:**

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **139706 + 129100 HB számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **139706 + 129100 HE számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

Felhasználás külső menetnél	max. 2×D csapmenetnél
Fogak száma Z	4
Menetmélység	15,87 mm
Sorozat	Master TM
Forgácshornyok száma	4

Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Teljes hossz L	64 mm
Előtolás f <sub>z</sub> acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Menetméret	G1/16
Élhossz L <sub>c</sub>	15,87 mm
Menet / coll	28
Névleges Ø D <sub>c</sub>	5,95 mm
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D átmenő furatnál
Menetemelkedés	0,91 mm
Szárhossz L <sub>s</sub>	38,7 mm
Bevonat	AlTiN
Menetfajta	G-LH
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szerszámanyag	VHM
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	igen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső és külső
Termék fajtája	Gewindefräser

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	220 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	220 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	140 m/min	P

Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 50 HRC	feltételesen alkalmas	45 m/min	H
TOOLOX 33	alkalmas	85 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

### Szolgáltatások

Szárköszörűlés Típus HB	129100 HB
Szárköszörűlés Típus HE	129100 HE