

**Garant****GARANT Master TM száras menetmaró süllyesztő lépcsővel 2,5×D, AlTiN, MF: 5X0,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139687 5X0,5
GTIN	4067263128816
Árucikk kategória	11D

**Leírás****Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel**. Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás** és **hosszú szerszám élettartam** érhető el.

**Új fejlesztésű univerzális geometria** és **nagy teljesítményű bevonat** széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **A legújabb generációs AlTiN alapú HiPIMS bevonat.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**

**Előny:**

Szároldali süllyesztő lépcsővel 90°-os süllyesztéshez és menetmaráshoz egy műveletben.

**Figyelem:**

A HB és HE alak a HA kivitellel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **139687 + 129100 HB számmal** rendelje meg

**HE** alak: a **139687 + 129100 HE számmal** rendelje meg

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
belső hűtés	igen
Forgácshornyok száma	4
Névleges $\varnothing D_c$	4,1 mm
Fogak száma Z	4

Menetméret	M5×0,5
Menetemelkedés	0,5 mm
Szárhossz L <sub>s</sub>	40,1 mm
Teljes hossz L	64 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	13,25 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	5,75 mm
Menetmélység	13,25 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Programozási érték a süllyesztéshez L <sub>1</sub>	13,95 mm
Bevonat	AlTiN
Menetfajta	MF-LH
Menetfajta	MF
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Menet szabvány	DIN 13
Szár	DIN 6535 HA, h6
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Élek felosztása	egyenlőtlen
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Sorozat	Master TM
Termék fajtája	Gewindefräser

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	200 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	190 m/min	N

Alu > 10% Si	alkalmas	160 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	125 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	S
GG(G)	alkalmas	105 m/min	K
CuZn	alkalmas	175 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

### Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE