

**Garant****GARANT Master TM száras menetmaró süllyesztő lépcsővel 2×D, AlTiN, UNF: 1/2-20****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 139738 1/2-20 |
| GTIN              | 4067263129295 |
| Árucikk kategória | 11D           |

**Leírás****Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel**. Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás** és **hosszú szerszám élettartam** érhető el.

**Új fejlesztésű univerzális geometria** és **nagy teljesítményű bevonat** széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **A legújabb generációs AlTiN alapú HiPIMS bevonat.**
- **Nagyobb számú vágóél**
- **Új bevonat az optimális kopásállóság érdekében**

**Előny:**

Szároldali süllyesztő lépcsővel 90°-os süllyesztéshez és menetmaráshoz egy műveletben.

**Felhasználás:**

**UNF egységes finommenethez ASME-B1.1.**

**Figyelem:**

A HB és HE alak a HA kivitellel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **139738 + 129100 HB számmal** rendelje meg

**HE** alak: a **139738 + 129100 HE számmal** rendelje meg

**Műszaki leírás**

|  |          |
|--|----------|
| Szárhossz L <sub>s</sub>                           | 51,8 mm  |
| Programozási érték a süllyesztéshez L <sub>1</sub> | 27,14 mm |

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Teljes hossz L  | 94 mm                    |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                                   | 14 mm                    |
| Előtolás f <sub>z</sub> acélban < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm                   |
| Menet Ø   | 12,7 mm                  |
| Menetméret  | 1/2-20 UNF               |
| Menetemelkedés  | 1,27 mm                  |
| Nyak Ø D <sub>1</sub>                                   | 13,5 mm                  |
| Menet / coll  | 20                       |
| Fogak száma Z   | 6                        |
| Élhossz L <sub>c</sub>                                  | 25,99 mm                 |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                               | 10,9 mm                  |
| Menetfajta  | UNF-LH                   |
| Menetfajta  | UNF                      |
| Forgácshornok száma                                     | 6                        |
| Sorozat   | Master TM                |
| Bevonat   | AlTiN                    |
| Profilszög  | 60 fok                   |
| Szerszámanyag   | VHM                      |
| Szár  | DIN 6535 HA, h6          |
| belső hűtés   | igen                     |
| Vágásirány  | jobbos                   |
| Felhasználás furattípusnál                              | max. 2×D átmenő furatnál |
| Felhasználás furattípusnál                              | max. 2×D zsákfuratnál    |
| Élek felosztása   | egyenlőtlen              |
| Süllyesztő lépcső szöge                                 | 90 fok                   |
| Szártűrés   | h6                       |
| Színes gyűrű  | zöld                     |
| Bel- /kültéri felhasználás                              | Belső                    |
| Termék fajtája  | Gewindefräser            |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | alkalmas              | 220 m/min      | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 220 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | alkalmas              | 180 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 140 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 130 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 120 m/min      | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 80 m/min       | P       |
| Acél < 50 HRC                 | feltételesen alkalmas | 45 m/min       | H       |
| TOOLOX 33                     | alkalmas              | 85 m/min       | H       |
| TOOLOX 44                     | alkalmas              | 50 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 82 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 75 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas              | 50 m/min       | S       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 120 m/min      | K       |
| CuZn                          | alkalmas              | 200 m/min      | N       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |                |         |
| Levegő                        | alkalmas              |                |         |

## Szolgáltatások

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| Szárköszörülés Típus HB | 129100 HB |
| Szárköszörülés Típus HE | 129100 HE |