

**Garant****GARANT Master TM száras menetmaró süllyesztő lépcsővel 2xD, AlTiN, UNF: 3/4-16****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139738 3/4-16
GTIN	4067263129325
Árucikk kategória	11D

**Leírás****Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel**. Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás** és **hosszú szerszám élettartam** érhető el.

**Új fejlesztésű univerzális geometria** és **nagy teljesítményű bevonat** széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **A legújabb generációs AlTiN alapú HiPIMS bevonat.**
- **Nagyobb számú vágóél**
- **Új bevonat az optimális kopásállóság érdekében**

**Előny:**

Száróldali süllyesztő lépcsővel 90°-os süllyesztéshez és menetmaráshoz egy műveletben.

**Felhasználás:**

**UNF egységes finommenethez ASME-B1.1.**

**Figyelem:**

A HB és HE alak a HA kivitellel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **139738 + 129100 HB számmal** rendelje meg

**HE** alak: a **139738 + 129100 HE számmal** rendelje meg

**Műszaki leírás**

Menetemelkedés	1,588 mm
Menet / coll	16

Menetméret	3/4-16 UNF
Szárhossz $L_s$	62,7 mm
Forgácshornok száma	6
Nyak $\varnothing D_1$	19,75 mm
Fogak száma Z	6
Menetfajta	UNF
Menetfajta	UNF-LH
Névleges $\varnothing D_c$	16,8 mm
Teljes hossz L	120 mm
Programozási érték a süllyesztéshez $L_1$	40,23 mm
Előtolás $f_z$ acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Élhossz $L_c$	38,85 mm
Menet $\varnothing$	19,05 mm
Szár $\varnothing D_s$	20 mm
Sorozat	Master TM
Bevonat	AlTiN
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	igen
Vágásirány	jobbos
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD zsákfuratnál
Élek felosztása	egyenlőtlen
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Termék fajtája	Gewindefräser

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	220 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	220 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 50 HRC	feltételesen alkalmas	45 m/min	H
TOOLOX 33	alkalmas	85 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB

Szárköszörülés Típus HE

129100 HE