

**Garant****GARANT Master TM száras menetmaró süllyesztő lépcsővel 2×D, AlTiN, UNF: 5/16-24****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139738 5/16-24
GTIN	4067263129264
Árucikk kategória	11D

**Leírás****Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel.** Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás** és **hosszú szerszám élettartam** érhető el.

**Új fejlesztésű univerzális geometria** és **nagy teljesítményű bevonat** széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **A legújabb generációs AlTiN alapú HiPIMS bevonat.**
- **Nagyobb számú vágóél**
- **Új bevonat az optimális kopásállóság érdekében**

**Előny:**

Szároldali süllyesztő lépcsővel 90°-os süllyesztéshez és menetmaráshoz egy műveletben.

**Felhasználás:**

**UNF egységes finommenethez ASME-B1.1.**

**Figyelem:**

A HB és HE alak a HA kivitellel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **139738 + 129100 HB számmal** rendelje meg

**HE** alak: a **139738 + 129100 HE számmal** rendelje meg

**Műszaki leírás**

Menetfajta	UNF
Menetfajta	UNF-LH

Menet / coll	24
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Programozási érték a süllyesztéshez L <sub>1</sub>	17,33 mm
Teljes hossz L	75 mm
Menetemelkedés	1,058 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	9 mm
Menetméret	5/16-24 UNF
Előtolás f <sub>z</sub> acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Névleges Ø D <sub>c</sub>	6,5 mm
Szárhossz L <sub>s</sub>	43,7 mm
Menet Ø	7,94 mm
Fogak száma Z	4
Forgácshornokok száma	4
Élhossz L <sub>c</sub>	16,36 mm
Sorozat	Master TM
Bevonat	AlTiN
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	igen
Vágásirány	jobbos
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Élek felosztása	egyenlőtlen
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Termék fajtája	Gewindefräser

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	220 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	220 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 50 HRC	feltételesen alkalmas	45 m/min	H
TOOLOX 33	alkalmas	85 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE