

Garant**GARANT Master TM száras menetmaró süllyesztő lépcsővel 2,5×D, AlTiN, M: M16****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139664 M16
GTIN	4067263128526
Árucikk kategória	11D

Leírás**Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel**. Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás** és **hosszú szerszám élettartam** érhető el.

Új fejlesztésű univerzális geometria és **nagy teljesítményű bevonat** széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **A legújabb generációs AlTiN alapú HiPIMS bevonat.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**

Előny:

Szároldali süllyesztő lépcsővel 90°-os süllyesztéshez és menetmaráshoz egy műveletben.

Figyelem:

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **139664 + 129100 HB számmal** rendelje meg.

HE alak: a **139664 + 129100 HE számmal** rendelje meg.

Műszaki leírás

Nyak Ø D ₁	16,5 mm
Menetméret	M16
Forgácshornok száma	6
Előtolás f _z acélban < 750 N/mm ²	0,11 mm
Teljes hossz L	108 mm

Programozási érték a süllyesztéshez L_1	42,55 mm
Szár $\varnothing D_s$	18 mm
belső hűtés	igen
Menetmélység	41 mm
Élhossz L_c	41 mm
Fogak száma Z	6
Névleges $\varnothing D_c$	13,4 mm
Menetemelkedés	2 mm
Szárhossz L_s	48 mm
Bevonat	AlTiN
Menetfajta	M
Menetfajta	M-LH
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Menet szabvány	DIN 13
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5xD átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD zsákfuratnál
Élek felosztása	egyenlőtlen
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Sorozat	Master TM
Termék fajtája	Gewindefräser

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	200 m/min	N

Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	190 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	160 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	125 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	45 m/min	S
GG(G)	alkalmas	105 m/min	K
CuZn	alkalmas	175 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE