

Garant**GARANT Master TM száras menetmaró, AlTiN, G: G1/8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139706 G1/8
GTIN	4067263128892
Árucikk kategória	11D

Leírás**Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel**. Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás és hosszú szerszám élettartam** érhető el.

Új fejlesztésű univerzális geometria és nagy teljesítményű bevonat széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **A legújabb generációs AlTiN alapú HIPIMS bevonat.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez DIN-ISO 228/1 (nem tömített menetes kötések). **Belső és külső menet**hez alkalmas.

Figyelem:

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **139706 + 129100 HB számmal** rendelje meg.

HE alak: a **139706 + 129100 HE számmal** rendelje meg.

Műszaki leírás

Szárhossz L _s	37,7 mm
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD zsákfuratnál
Előtolás f _z acélban < 750 N/mm ²	0,075 mm
Szár Ø D _s	8 mm

Felhasználás külső menetnél	max. 2×D csapmenetnél
Menetemelkedés	0,907 mm
Élhossz L_c	19,5 mm
Menet / coll	28
Menetméret	G1/8
Sorozat	Master TM
Forgácshornyok száma	4
Menetmélység	19,5 mm
Névleges $\varnothing D_c$	7,95 mm
Fogak száma Z	4
Teljes hossz L	68 mm
Bevonat	AlTiN
Menetfajta	G-LH
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szerszámanyag	VHM
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	igen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső és külső
Termék fajtája	Gewindefräser

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	220 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	220 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P

Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 50 HRC	feltételesen alkalmas	45 m/min	H
TOOLOX 33	alkalmas	85 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörűlés Típus HB	129100 HB
Szárköszörűlés Típus HE	129100 HE