

Garant**GARANT Master TM száras menetmaró 2×D, AlTiN, M: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139642 M10
GTIN	4067263128236
Árucikk kategória	11D

Leírás**Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel**. Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás** és **hosszú szerszám élettartam** érhető el.

Új fejlesztésű univerzális geometria és **nagy teljesítményű bevonat** széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **A legújabb generációs AlTiN alapú HiPIMS bevonat.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**

Belső hűtőfolyadék ellátás \geq M4

Figyelem:

A HB és HE alak a HA kivitellel azonos áron szállítható.

HB alak: a **139642 + 129100 HB számmal** rendelje meg.

HE alak: a **139642 + 129100 HE számmal** rendelje meg.

Műszaki leírás

Előtolás f_z acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
Szárhossz L_s	36,6 mm
Forgácshornyok száma	6
belső hűtés	igen
Névleges $\varnothing D_c$	7,95 mm
Fogak száma Z	6
Menetméret	M10

Teljes hossz L	68 mm
Menetmélység	20,25 mm
Szár $\varnothing D_s$	8 mm
Élhossz L_c	20,25 mm
Menetemelkedés	1,5 mm
Bevonat	AlTiN
Menetfajta	M-LH
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Menet szabvány	DIN 13
Szár	DIN 6535 HA, h6
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD zsákfuratnál
Élek felosztása	egyenlőtlen
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Sorozat	Master TM
Termék fajtája	Gewindefräser

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	220 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	220 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P

Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	45 m/min	H
TOOLOX 33	alkalmas	85 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE