

Garant**GARANT Master TM száras menetmaró, AlTiN, NPT: 1/2-14****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139739 1/2-14
GTIN	4067263129363
Árucikk kategória	11D

Leírás**Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel**. Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás** és **hosszú szerszám élettartam** érhető el.

Új fejlesztésű univerzális geometria és **nagy teljesítményű bevonat** széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **A legújabb generációs AlTiN alapú HiPIMS bevonat.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**

Felhasználás:

Kúpos csőmenethez (NPT) ANSI B1.20.1, szerint, tömítőanyagossal menetekhez.

Figyelem:

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **139739 + 129100 HB számmal** rendelje meg.

HE alak: a **139739 + 129100 HE számmal** rendelje meg.

Műszaki leírás

Szár $\varnothing D_s$	14 mm
Menet \varnothing	21,22 mm
Forgácshornok száma	6
Névleges $\varnothing D_c$	12,88 mm
Teljes hossz L	94 mm
Menetemelkedés	1,814 mm

Menet / coll	14
Előtolás f_z acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Menetméret	1/2-14 NPT
Szárhossz L_s	61,9 mm
Élhossz L_c	17,2 mm
Fogak száma Z	6
Sorozat	Master TM
Bevonat	AlTiN
Menetfajta	NPT
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	ANSI B 1.20.1
Kúparány	01:16
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	igen
Felhasználás furattípusnál	zsákfurat
Felhasználás furattípusnál	Átmenőfurat
Élek felosztása	egyenlőtlen
Vágásirány	jobbos
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Termék fajtája	Gewindefräser

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	220 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	220 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	alkalmas	180 m/min	N

Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 50 HRC	feltételesen alkalmas	45 m/min	H
TOOLOX 33	alkalmas	85 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE