

Garant**GARANT Master TM száras menetmaró süllyesztő lépcsővel 2×D, AlTiN, UNC: 7/16-14****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139733 7/16-14
GTIN	4067263129103
Árucikk kategória	11D

Leírás**Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel**. Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás** és **hosszú szerszám élettartam** érhető el.

Új fejlesztésű univerzális geometria és **nagy teljesítményű bevonat** széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **A legújabb generációs AlTiN alapú HiPIMS bevonat.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**

Előny:

Szároldali süllyesztő lépcsővel 90°-os süllyesztéshez és menetmaráshoz egy műveletben.

Felhasználás:

UNC egységes durvamenethez ASME-B1.1.

Figyelem:

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **139733 + 129100 HB számmal** rendelje meg

HE alak: a **139733 + 129100 HE számmal** rendelje meg

Műszaki leírás

Forgácshornyok száma	6
Előtolás f_z acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Menet / coll	14

Teljes hossz L	92 mm
Szár Ø D _s	12 mm
Névleges Ø D _c	8,8 mm
Nyak Ø D ₁	11,75 mm
Szárhossz L _s	53,6 mm
Programozási érték a süllyesztéshez L ₁	24,02 mm
Menet Ø	11,11 mm
Fogak száma Z	6
Élhossz L _c	22,61 mm
Menetfajta	UNC-LH
Menetfajta	UNC
Menetméret	7/16-14 UNC
Menetemelkedés	1,814 mm
Sorozat	Master TM
Bevonat	AlTiN
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	igen
Vágásirány	jobbos
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D átmenő furatnál
Élek felosztása	egyenlőtlen
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Termék fajtája	Gewindefräser

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	220 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	220 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 50 HRC	feltételesen alkalmas	45 m/min	H
TOOLOX 33	alkalmas	85 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE