

Garant**GARANT Master TM száras menetmaró süllyesztő lépcsővel 2×D, AlTiN, G: G3/8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139716 G3/8
GTIN	4067263128960
Árucikk kategória	11D

Leírás**Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel**. Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás** és **hosszú szerszám élettartam** érhető el.

Új fejlesztésű univerzális geometria és **nagy teljesítményű bevonat** széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **A legújabb generációs AlTiN alapú HiPIMS bevonat.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**

Előny:

Szároldali süllyesztő lépcsővel 90°-os süllyesztéshez és menetmaráshoz egy műveletben.

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez DIN-ISO 228/1 (nem tömített menetes kötések). **Belső és külső menet**hez alkalmas.

Figyelem:

A HB és HE alak a HA kivitellel azonos áron szállítható.

HB alak: a **139716 + 129100 HB számmal** rendelje meg.

HE alak: a **139716 + 129100 HE számmal** rendelje meg.

Műszaki leírás

Menet / coll	19
Menetmélység	34,09 mm

Sorozat	Master TM
Forgácshornyok száma	6
Programozási érték a süllyesztéshez L_1	35,47 mm
Menetméret	G3/8
Nyak $\varnothing D_1$	17,5 mm
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD átmenő furatnál
Felhasználás külső menetnél	max. 2xD csapmenetnél
Fogak száma Z	6
Szárhossz L_s	55,8 mm
Szár $\varnothing D_s$	18 mm
Teljes hossz L	108 mm
Névleges $\varnothing D_c$	14,4 mm
Előtolás f_z acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Menetemelkedés	1,337 mm
Élhossz L_c	34,09 mm
Bevonat	AlTiN
Menetfajta	G
Menetfajta	G-LH
Profilszög	55 fok
Szerszámanyag	VHM
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	igen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Termék fajtája	Gewindefräser

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	220 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	220 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 50 HRC	feltételesen alkalmas	45 m/min	H
TOOLOX 33	alkalmas	85 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE