

**Garant****GARANT Master TM száras menetmaró süllyesztő lépcsővel 2xD, AlTiN, MF: 16X1,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139686 16X1,5
GTIN	4067263128809
Árucikk kategória	11D

**Leírás****Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel**. Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás** és **hosszú szerszám élettartam** érhető el.

**Új fejlesztésű univerzális geometria** és **nagy teljesítményű bevonat** széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **A legújabb generációs AlTiN alapú HiPIMS bevonat.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**

**Előny:**

Szároldali süllyesztő lépcsővel 90°-os süllyesztéshez és menetmaráshoz egy műveletben.

**Figyelem:**

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **139686 + 129100 HB számmal** rendelje meg

**HE** alak: a **139686 + 129100 HE számmal** rendelje meg

**Műszaki leírás**

belső hűtés	igen
Menetmélység	32,25 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Előtolás f <sub>z</sub> acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm
Forgácshornyok száma	6

Nyak $\varnothing D_1$	17 mm
Teljes hossz L	108 mm
Menetemelkedés	1,5 mm
Névleges $\varnothing D_c$	13,9 mm
Szárhossz $L_s$	57,1 mm
Menetméret	M16×1,5
Fogak száma Z	6
Élhossz $L_c$	32,25 mm
Programozási érték a süllyesztéshez $L_1$	33,55 mm
Bevonat	AlTiN
Menetfajta	MF-LH
Menetfajta	MF
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Menet szabvány	DIN 13
Szár	DIN 6535 HA, h6
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Élek felosztása	egyenlőtlen
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Sorozat	Master TM
Termék fajtája	Gewindefräser

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	220 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	220 m/min	N

Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 50 HRC	feltételesen alkalmas	45 m/min	H
TOOLOX 33	alkalmas	85 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

### Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE