

**Garant****GARANT Master TM száras menetmaró süllyesztő lépcsővel 1,5×D, AlTiN, M: M8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139666 M8
GTIN	4067263128557
Árucikk kategória	11D

**Leírás****Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel**. Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás** és **hosszú szerszám élettartam** érhető el.

**Új fejlesztésű univerzális geometria** és **nagy teljesítményű bevonat** széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **A legújabb generációs AlTiN alapú HiPIMS bevonat.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**

**Előny:**

Szárdali süllyesztő lépcsővel 90°-os süllyesztéshez és menetmaráshoz egy műveletben.

**Figyelem:**

A HB és HE alak a HA kivitellel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **139666 + 129100 HB számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **139666 + 129100 HE számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

Élhossz L <sub>c</sub>	13,8 mm
Menetméret	M8
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
belső hűtés	igen
Fogak száma Z	4

Előtolás $f_z$ acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Forgácshornyok száma	4
Menetmélység	13,8 mm
Nyak $\varnothing D_1$	9 mm
Menet $\varnothing$	8 mm
Névleges $\varnothing D_c$	6,4 mm
Szárhossz $L_s$	46,8 mm
Teljes hossz $L$	75 mm
Programozási érték a süllyesztéshez $L_1$	14,85 mm
Menetemelkedés	1,25 mm
Bevonat	AlTiN
Menetfajta	M-LH
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Menet szabvány	DIN 13
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5xD zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5xD átmenő furatnál
Élek felosztása	egyenlőtlen
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Sorozat	Master TM
Termék fajtája	Gewindefräser

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
--	--------------	-------	---------

Alu műanyagok	alkalmas	220 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	220 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	45 m/min	H
TOOLOX 33	alkalmas	85 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

### Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE