

Garant**GARANT Master TM száras menetmaró süllyesztő lépcsővel 2,5×D, AlTiN, MF: 10X1****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139687 10X1
GTIN	4067263128854
Árucikk kategória	11D

Leírás**Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel.** Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás és hosszú szerszám élettartam** érhető el.

Új fejlesztésű univerzális geometria és nagy teljesítményű bevonat széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **A legújabb generációs AlTiN alapú HiPIMS bevonat.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**

Előny:

Szároldali süllyesztő lépcsővel 90°-os süllyesztéshez és menetmaráshoz egy műveletben.

Figyelem:

A HB és HE alak a HA kivitellel azonos áron szállítható.

HB alak: a **139687 + 129100 HB számmal** rendelje meg

HE alak: a **139687 + 129100 HE számmal** rendelje meg

Műszaki leírás

Élhossz L_c	25,5 mm
Előtolás f_z acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
Teljes hossz L	92 mm
Programozási érték a süllyesztéshez L_1	26,5 mm
Szárhossz L_s	45 mm

Menetmélység	25,5 mm
Menetméret	M10×1
Szár Ø D _s	12 mm
Nyak Ø D ₁	10,5 mm
Forgácshornok száma	6
Fogak száma Z	6
belső hűtés	igen
Menetemelkedés	1 mm
Névleges Ø D _c	8,5 mm
Bevonat	AlTiN
Menetfajta	MF-LH
Menetfajta	MF
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Menet szabvány	DIN 13
Szár	DIN 6535 HA, h6
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Élek felosztása	egyenlőtlen
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Sorozat	Master TM
Termék fajtája	Gewindefräser

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	200 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	190 m/min	N

Alu > 10% Si	alkalmas	160 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	125 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	45 m/min	S
GG(G)	alkalmas	105 m/min	K
CuZn	alkalmas	175 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE