

**Garant****GARANT Master TM száras menetmaró 2×D, AlTiN, UNC: 5/16-18****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139732 5/16-18
GTIN	4067263128984
Árucikk kategória	11D

**Leírás****Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel**. Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás és hosszú szerszám élettartam** érhető el.

**Új fejlesztésű univerzális geometria és nagy teljesítményű bevonat** széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **A legújabb generációs AlTiN alapú HiPIMS bevonat.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**

**Felhasználás:**

**UNC egységes durvamenethez ASME-B1.1.**

**Figyelem:**

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **139732 + 129100 HB számmal** rendelje meg

**HE** alak: a **139732 + 129100 HE számmal** rendelje meg

**Műszaki leírás**

Menet Ø	7,94 mm
Előtolás $f_z$ acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Élhossz $L_c$	16,18 mm
Menetemelkedés	1,411 mm
Szár Ø $D_s$	6 mm
Fogak száma Z	4

Forgácshornyok száma	4
Névleges $\varnothing D_c$	5,95 mm
Menetméret	5/16-18 UNC
Menet / coll	18
Szárhossz $L_s$	38 mm
Menetfajta	UNC
Menetfajta	UNC-LH
Teljes hossz L	64 mm
Sorozat	Master TM
Bevonat	AlTiN
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	igen
Vágásirány	balos
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD átmenő furatnál
Élek felosztása	egyenlőtlen
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Termék fajtája	Gewindefräser

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	220 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	220 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	140 m/min	P

Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 50 HRC	feltételesen alkalmas	45 m/min	H
TOOLOX 33	alkalmas	85 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

### Szolgáltatások

Szárköszörűlés Típus HB	129100 HB
Szárköszörűlés Típus HE	129100 HE