

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM nagyoló maró belső hűtéssel HPC, DLC,
Ø e8 DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205251 6
GTIN	4067263130376
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóshoz. Speciális köszörülés színes- és könnyűfémek megmunkálásához.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

2 × D-ig telibe maráshoz maximális előtolási értékek és nyugodt járás mellett.

Ferde anyagba merülés 45°-ig lehetséges.

Maximális előtolási értékek lehetségesek függőleges bemerülésnél a **speciális merülő geometriának** köszönhetően.

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,08 mm
Élhossz L_c	13 mm
Szár Ø D_s	6 mm
Spirálszög	35 fok
Sarok lekerekítés r_v	0,2 mm
Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,1 mm
Teljes hossz L	57 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Vágóél Ø D_c	6 mm

Tűrés névleges \emptyset	e8
Fogak száma Z	3
Nyak $\emptyset D_1$	5,5 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	19 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	WR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	450 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	400 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	380 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas