

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM nagyoló maró belső hűtéssel HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205266 12
GTIN	4067263130482
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóshoz.

Speciális köszörülés színes- és könnyűfémek megmunkálásához.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

2 × D-ig telibe maráshoz maximális előtolási értékek és nyugodt járás mellett.

Ferde anyagba merülés 45°-ig lehetséges.

Maximális előtolási értékek lehetségesek függőleges bemerülésnél a **speciális merülő geometriának** köszönhetően.

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	12 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Nyak Ø D ₁	11 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,15 mm
Spirálszög	35 fok
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Sarok lekerekítés r _v	0,32 mm
Teljes hossz L	93 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Élhossz L_c	36 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,18 mm
Fogak száma Z	3
Vágóél $\varnothing D_c$	12 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	46 mm
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	WR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	450 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	400 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	380 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas