

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine VHM nagyoló maró belső hűtéssel HPC, DLC,  
Ø e8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205251 10
GTIN	4067263130390
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Nagyolóshoz. Speciális köszörülés színes- és könnyűfémek megmunkálásához.

**Előny:**

**Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.**

2 × D-ig telibe maráshoz maximális előtolási értékek és nyugodt járás mellett.

Ferde anyagba merülés 45°-ig lehetséges.

Maximális előtolási értékek lehetségesek függőleges bemerülésnél a **speciális merülő geometriának** köszönhetően.

**Műszaki leírás**

Tűrés névleges Ø	e8
Nyak Ø D <sub>1</sub>	9,5 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	22 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,12 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Spirálszög	35 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Sarok lekerekítés r <sub>v</sub>	0,32 mm
Fogak száma Z	3

Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	30 mm
Teljes hossz L	72 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,14 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-val
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	WR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	450 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	400 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	380 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas