

Garant**Csigafúró lépcsős csúccsal, HSS-E INOX, bevonat nélkül, Ø DC h8: 8mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | GG4009 8 |
| GTIN | 4067263133957 |
| Árucikk kategória | GGN |

Leírás**Kivitel:****Mint a 114008 sz.**

Az élettörések nitridáltak. Különösen stabil és robusztus a **megerősített magátmérővel**. Profilköszörüléssel, nagy körfutási pontossággal. Precíz csúcsköszörülés. Szár **további 3 befogófelülettel** 3 pofás tokmányban való felhasználáshoz.

- **Ideális pontos furatok készítéséhez lemezekben, csövekben és profilokban.**
- **Biztonságos megfúrás központozás nélkül – íves felületeken is – az innovatív csúcsköszörülésnek köszönhetően.**
- **Ferde fúrás a fúrócsúcs első lépcsőjének az anyagba hatolása után gond nélkül lehetséges.**
- **Fúrás lényegesen kisebb erő kifejtéssel a hagyományos DIN338-HSS fúrókhoz képest – akár 13 mm átmérőig közvetlenül akkus fúró-csavarozóban.**
- **Stabil és biztonságos alakzárás a 3 pofás befogóban.**
- **Univerzálisan használható széles anyagspektrumban, beleértve a műanyagot, fát és akrilt kiszakadás vagy töredezés nélkül.**
- **A fúró nem remeg vagy nem akad meg – vékonyfalú anyagoknál sem.**
- **Sorjamentes furatkimenet.**
- **Ideális csapszegek és szegecsek kifúrásához.**

Speciális vágóél geometriával rozsdamentes acélokhoz való felhasználáshoz is.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Műszaki leírás

| | |
|---|-----------------------|
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Szár | 3 befogófelületű szár |
| Csúcsszög | 118 fok |
| Névleges $\varnothing D_c$ | 8 mm |
| Előtolás f acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,16 mm/ford, |
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 63 mm |
| Teljes hossz L | 117 mm |
| Szabvány | DIN 338 |
| Tűrés névleges \varnothing | h8 |
| Szár $\varnothing D_s$ | 8 mm |
| Forgácshorony hossza L_c | 75 mm |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Típus | INOX |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | kék |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-----------------------------|-----------------------|----------|---------|
| Alu műanyagok | feltételesen alkalmas | 70 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 70 m/min | N |
| Alu $> 10\% \text{ Si}$ | feltételesen alkalmas | 50 m/min | N |
| Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 35 m/min | P |
| Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 32 m/min | P |
| Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 25 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------|-----------------------|----------|---|
| Acél < 1100 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 14 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 12 m/min | M |
| GG(G) | alkalmas | 30 m/min | K |
| CuZn | alkalmas | 50 m/min | N |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |

Tartozék

Csigafúró lépcsős csúccsal, HSS-EINOX Ø DC h8 8 mm

114008 8