

**Garant****Spirálfúró lépcsős csúccsal, HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 13mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | GG4005 13     |
| GTIN              | 4067263133728 |
| Árucikk kategória | GGN           |

**Leírás****Kivitel:****Mint a 114004 sz.**

Az élettörések nitridáltak. Különösen stabil és robusztus a **megerősített magátmérővel**. Profilköszörüléssel, nagy körfutási pontossággal. Precíz csúcsköszörülés. Szár **további 3 befogófelülettel** 3 pofás tokmányban való felhasználáshoz.

- **Ideális pontos furatok készítéséhez lemezekben, csövekben és profilokban.**
- **Biztonságos megfúrás központosság nélkül – íves felületeken is – az innovatív csúcsköszörülésnek köszönhetően.**
- **Ferde fúrás a fúrócsúcs első lépcsőjének az anyagba hatolása után gond nélkül lehetséges.**
- **Fúrás lényegesen kisebb erő kifejtéssel a hagyományos DIN338-HSS fúrókhoz képest – akár 13 mm átmérőig közvetlenül akkus fúró-csavarozóban.**
- **Stabil és biztonságos alakzárás a 3 pofás befogóban.**
- **Univerzálisan használható széles anyagspektrumban, beleértve a műanyagot, fát és akril kizakadás vagy töredezés nélkül.**
- **A fúró nem remeg vagy nem akad meg – vékonyfalú anyagoknál sem.**
- **Sorjamentes furatkimenet.**
- **Ideális csapszegek és szegecsek kifúrásához.**

Speciális vágóél geometriával rozsdamentes acélokhoz való felhasználáshoz is.

**Ajánlás:****Maximális fúrás mélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

## Műszaki leírás

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Forgácshorony hossza $L_c$                | 101 mm                |
| Névleges $\varnothing D_c$                | 13 mm                 |
| Előtolás f acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/ford,          |
| Vágóélek száma Z                          | 2                     |
| Teljes hossz L                            | 151 mm                |
| Csúcsszög                                 | 118 fok               |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$     | 81,5 mm               |
| Tűrés névleges $\varnothing$              | h8                    |
| Szabvány                                  | DIN 338               |
| Szár                                      | 3 befogófelületű szár |
| Szár $\varnothing D_s$                    | 13 mm                 |
| Bevonat                                   | bevonat nélkül        |
| Szerszámanyag                             | HSS                   |
| Típus                                     | N                     |
| belső hűtés                               | nem                   |
| Színes gyűrű                              | nincs                 |
| Termék fajtája                            | Csigafúró             |

## Felhasználói adatok

|                             | Felhasználás          | $V_c$    | ISO kód |
|-----------------------------|-----------------------|----------|---------|
| Alu műanyagok               | feltételesen alkalmas | 70 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú)        | feltételesen alkalmas | 70 m/min | N       |
| Alu $> 10\% \text{ Si}$     | feltételesen alkalmas | 50 m/min | N       |
| Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas              | 30 m/min | P       |
| Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas              | 27 m/min | P       |
| Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas              | 22 m/min | P       |

|                               |                       |          |   |
|-------------------------------|-----------------------|----------|---|
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 10 m/min | P |
| GG(G)                         | alkalmas              | 25 m/min | K |
| CuZn                          | feltételesen alkalmas | 50 m/min | N |
| Olaj                          | alkalmas              |          |   |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |          |   |

## Tartozék

Spirálfúró lépcsős csúccsal, HSSN Ø DC h8 13 mm

114004 13