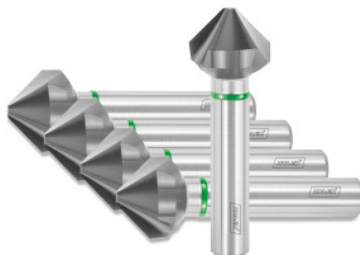


HOLEX**HOLEX Pro Steel precíziós kúpsüllyesztő egyenlőtlen osztással 90°, TiAlN,
Külső Ø Dc: 12,4mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1582 12,4
GTIN	4067263134312
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Mint a 150182 sz.****Az összes süllyesztő 3 élű, radiálisan hátraköszörülve.**

A forgácstereket telibe köszörülték.

- **Pontos megmunkálási eredmények manuális és gépi felhasználásnál.**
- **Rezgésmentes járás az extrém egyenlőtlen osztású vágóéleknek köszönhetően igényes felületek érdekében.**
- **Optimális szerszám élettartam a TiALN nagyteljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Nagy folyamatbiztonság az optimalizált forgácseltávolításnak köszönhetően.**
- **Vonzó ár/érték arány.**

Felhasználás:

Precíziós kúpsüllyesztő 90°-os süllyesztések rezgésmentes előállításához.

Műszaki leírás

Külső Ø	12,4 mm
Vágóélek száma Z	3
Szártűrés	h9
Süllyesztett fejű csavarokhoz DIN 7991	M6

Legkisebb süllyesztő Ø min. furatmérethez	2,8 mm
Előtolás f acélban < 500 N/mm ²	0,12 mm/ford,
Teljes hossz L	56 mm
Szár Ø D _s	8 mm
Bevonat	TiAlN
Kúpsüllyesztő csúcsszög	90 fok
Szerszámanyag	HSS
Függőleges élek osztása	egyenlőtlen
Szabvány	DIN 335 C
Szár	Hengeres szár, h9
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	zöld
Sorozat	Pro Steel
Termék fajtája	Lépcsős- és kúpsüllyesztő

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	75 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	70 m/min	N
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	12 m/min	S
GG(G)	alkalmas	20 m/min	K
CuZn	alkalmas	20 m/min	N

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas

Tartozék

HOLEX Pro Steel precíziós kúpsüllyesztő egyenlőtlen osztással 90° Külső Ø Dc 12,4 mm

150182 12,4