

Garant**GARANT Master Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | GG1034 5 |
| GTIN | 4067263134244 |
| Árucikk kategória | GGN |

Leírás**Kivitel:****Mint a 203034 sz.****Nagyolóhoz és simításhoz.**1×D-ig telibe maráshoz **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.A maximálisan lehetséges megmunkálási mélységhez vegye figyelembe az L_c méret (élhossz) / Ø (névleges méret) arányt!**Előny:**

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------------------------|
| Szár | DIN 6535 HB, h6 |
| Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 900 N/mm ² | 0,03 mm |
| Vágóél Ø D _c | 5 mm |
| Sarokletörés szélessége 45°-nál | 0,1 mm |
| Tűrés névleges Ø | f8 |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Spirálszög | 38 fok |

| | |
|---|---------------------------------------|
| Fogak száma Z | 4 |
| Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| Teljes hossz L | 54 mm |
| Élhossz L_c | 9 mm |
| Sarokletörés szöge | 45 fok |
| Szár $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Sorozat | Master Steel |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | DIN 6527 |
| Típus | N |
| Spirálszög tulajdonságai | egyenlőtlen |
| Élek felosztása | egyenlőtlen |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | $0,5 \times D$ oldalazásnál |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | Teli horony fogásmélység $1 \times D$ |
| belső hűtés | nem |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 260 m/min | P |
| Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 240 m/min | P |
| Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 190 m/min | P |
| Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 180 m/min | P |
| Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | feltételesen alkalmas | 150 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 80 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | alkalmas | 70 m/min | M |

| | | | |
|------------------|-----------------------|-----------|---|
| GG(G) | alkalmas | 250 m/min | K |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas | | |
| Száraz | alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |

Tartozék

GARANT Master Steel VHM nagyoló maróHPC Ø f8 DC 5 mm

203034 5