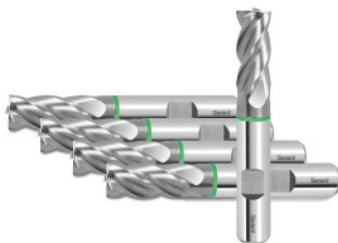


Garant**GARANT Master Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 18mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1035 18
GTIN	4067263134749
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Mint a 203035 sz.****Nagyolóhoz és simításhoz.**1,5×D-ig telibe maráshoz **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.**Előny:**

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Műszaki leírás

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	42 mm
Szár $\varnothing D_s$	18 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	18 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Élhossz L_c	36 mm
Spirálszög	38 fok
Fogak száma Z	4

Szár	DIN 6535 HB, h6
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,36 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Tűrés névleges Ø	f8
Teljes hossz L	92 mm
Nyak Ø D ₁	17,8 mm
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámananyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,3×D oldalazásnál
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	260 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	190 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	alkalmas	250 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Tartozék

GARANT Master Steel VHM nagyoló maróHPC Ø f8 DC 18 mm

203035 18