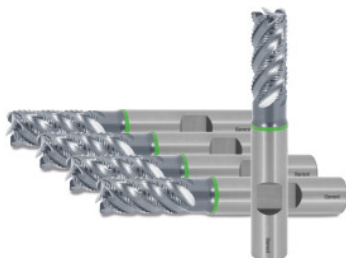


Garant**GARANT Master Steel SlotMachine VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1050 8
GTIN	4067263134923
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

Újszerű recés profillal, nagyobb előtolásokhoz optimalizálva. Továbbfejlesztett vágóél védelem az enyhe éllekerekítésnek köszönhetően. Rendkívüli hajlítási törőszilárdság ultrafinom szemcsézetű alapanyag felhasználásának köszönhetően.

Akár 0,1 mm fogankénti előtolás lehetséges 2xD mélység mellett (teli horonyban).

Mint a 205550 sz.**Előny:**

A szerszámgeometria különösen szorosra sodrott forgácsokat eredményez, melyeket lapos forgácsterek vezetnek el. Ezáltal a szerszám magja rendkívül stabil marad. Az anyagba merülési szög a nagyméretű homlokoldali aláköszörülésnek köszönhetően akár 10° is lehet.

Felhasználás:

Nagyoló megmunkáláshoz, különösen alkalmas teli horony megmunkálásához.

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	8 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,4 mm

Élhossz L_c	19 mm
Tűrés névleges \emptyset	d11
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Spirálszög	42 fok
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	25 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Fogak száma Z	5
Teljes hossz L	63 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Szár $\emptyset D_s$	8 mm
Nyak $\emptyset D_1$	7,4 mm
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	NR
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,3xD szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	200 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P

Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	M
GG(G)	alkalmas	200 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Tartozék

GARANT Master Steel SlotMachine VHM nagyoló maróHPC
Ø d11 DC 8 mm

205550 8