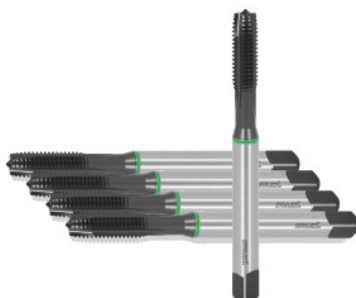


HOLEX**Gépi menetfúró HSS-E, gőzölt, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1646 M12
GTIN	4067263135166
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Terelőélel.****Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.****Mint a 132645 sz. Tűrés osztály: ISO 2 6H****Műszaki leírás**

Menet Ø	12 mm
Menetméret	M12
Szabvány	DIN 376
Szár Ø D _s	9 mm
Magfurat Ø	10,2 mm
Forgácshornyok száma	3
Szár négyszög □	7 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Menetfajta	M

Teljes hossz L	110 mm
Menetemelkedés	1,75 mm
Menetmélység	36 mm
Szerszámanyag	HSS E
Vágóélek száma Z	3
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	11 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	4 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		

Tartozék

Gépi menetfúróHSS-E M M12

132645 M12