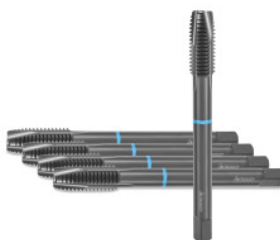


Garant**Gépi menetfúró B alak, gőzölt, M: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG2151 M10
GTIN	4067263135081
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Mint a 132150 sz.**

Különösen stabil forma.

Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül. **B alakú elővágás erős terelőélel.****Előny:****Optimális önmegvezetés** és a visszafutásnál **nincs forgácsleválasztás.****Műszaki leírás**

Forgácshornyok száma	3
Menetfajta	M
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Menetemelkedés	1,5 mm
Menetmélység	30 mm
Szerszámanyag	HSS E
Szár Ø D _s	10 mm
Szár négyszög □	8 mm

Magfurat Ø	8,5 mm
Menet Ø	10 mm
Teljes hossz L	100 mm
Vágóélek száma Z	3
Menetméret	M10
Szabvány	DIN 376
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		

Tartozék

Gépi menetfűrőB alak M M10

132150 M10