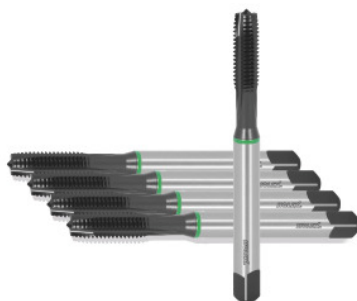


**Gépi menetfúró HSS-E kedvezményes csomagban****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1646 M3
GTIN	4067263135104
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Terelőélel.****Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.****Mint a 132645 sz. Tűrési osztály: ISO 2 6H****Műszaki leírás**

Tűrési osztály	ISO 2 6H
Menet Ø	3 mm
Magfurat Ø	2,5 mm
Vágóélek száma Z	2
Szerszámanyag	HSS E
Menetemelkedés	0,5 mm
Teljes hossz L	56 mm
Forgácshornyok száma	2
Menetfajta	M

Szabvány	DIN 376
Menetméret	M3
Szár négyszög □	2,7 mm
Szár Ø D _s	3,5 mm
Menetmélység	9 mm
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9
Belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	11 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	4 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		

Tartozék

Gépi menetfúróHSS-E M M3

132645 M3