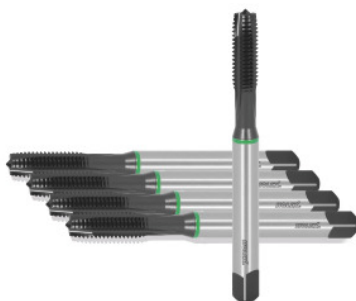


**HOLEX****Gépi menetfúró HSS-E, gőzölt, M: M4****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1646 M4
GTIN	4067263135111
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:****Terelőélel.****Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.****Mint a 132645 sz. Tűrés osztály: ISO 2 6H****Műszaki leírás**

Szerszámanyag	HSS E
Magfurat Ø	3,3 mm
Teljes hossz L	63 mm
Menet Ø	4 mm
Menetméret	M4
Forgácshornyok száma	2
Menetmélység	12 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Szabvány	DIN 376

Vágóélek száma Z	2
Menetemelkedés	0,7 mm
Szár négyszög □	3,4 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Menetfajta	M
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	11 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	4 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		

---

## Tartozék

Gépi menetfűróHSS-E M M4

132645 M4