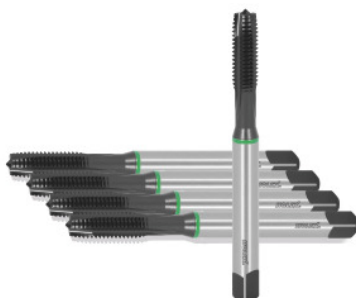


**HOLEX****Gépi menetfúró HSS-E, gőzölt, M: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1646 M10
GTIN	4067263135159
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:****Terelőélel.****Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.****Mint a 132645 sz. Tűrés osztály: ISO 2 6H****Műszaki leírás**

Szabvány	DIN 376
Szár négyszög □	8 mm
Menetméret	M10
Menetemelkedés	1,5 mm
Szerszámanyag	HSS E
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Vágóélek száma Z	3
Menet Ø	10 mm
Teljes hossz L	100 mm

Menetfajta	M
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Forgácshornok száma	3
Magfurat Ø	8,5 mm
Menetmélység	30 mm
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	11 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	4 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		

---

## Tartozék

Gépi menetfúróHSS-E M M10

132645 M10