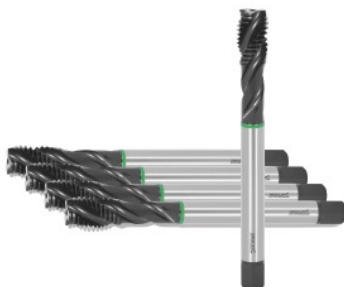


**HOLEX****Gépi menetfúró HSS-E C alak, gőzölt, M: M3****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1856 M3
GTIN	4067263135340
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:****C alak** (2 – 3 menet elővágás).**Mint a 135855 sz.****Műszaki leírás**

Szár $\varnothing$ D <sub>s</sub>	3,5 mm
Szár négyszög □	2,7 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Menetfajta	M
Forgácshornok száma	2
Teljes hossz L	56 mm
Menet $\varnothing$	3 mm
Szabvány	DIN 376
Menetméret	M3
Vágóélek száma Z	2

Szerszámanyag	HSS E
Menetemelkedés	0,5 mm
Menetmélység	9 mm
Magfurat Ø	2,5 mm
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	11 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	4 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		

---

## Tartozék

Gépi menetfúróHSS-E Form C M M3

135855 M3