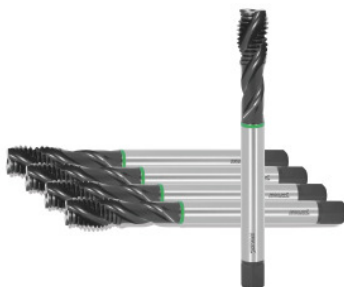


HOLEX**Gépi menetfúró HSS-E C alak, gőzölt, M: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1856 M10
GTIN	4067263135395
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****C alak** (2 – 3 menet elővágás).**Mint a 135855 sz.****Műszaki leírás**

Menetemelkedés	1,5 mm
Szár Ø D _s	10 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Teljes hossz L	100 mm
Szár négyszög □	8 mm
Menet Ø	10 mm
Magfurat Ø	8,5 mm
Szerszámanyag	HSS E
Forgácshornok száma	3
Szabvány	DIN 376

Menetmélység	30 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M10
Vágóélek száma Z	3
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	11 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	4 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		

Tartozék

Gépi menetfúróHSS-E Form C M M10

135855 M10