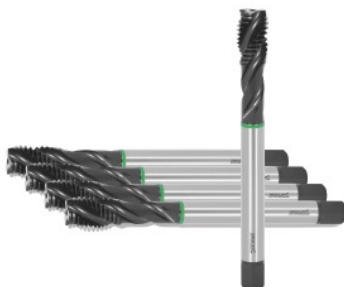


HOLEX**Gépi menetfúró HSS-E C alak, gőzölt, M: M6****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | GG1856 M6 |
| GTIN | 4067263135371 |
| Árucikk kategória | GGN |

Leírás**Kivitel:****C alak** (2 – 3 menet elővágás).**Mint a 135855 sz.****Műszaki leírás**

| | |
|---------------------|----------|
| Vágóélek száma Z | 3 |
| Szár négyszög □ | 4,9 mm |
| Menetmélység | 18 mm |
| Forgácshornok száma | 3 |
| Menetméret | M6 |
| Menet Ø | 6 mm |
| Magfurat Ø | 5 mm |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Tűrés osztály | ISO 2 6H |
| Menetemelkedés | 1 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Szár Ø D _s | 6 mm |
| Teljes hossz L | 80 mm |
| Szabvány | DIN 376 |
| Menetfajta | M |
| Bevonat | gőzölt |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | DIN 13 |
| Bekezdő alak | C |
| Spirálszög | 40 fok |
| Szár | Hengeres szár, h9 |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3×D zsákfuratnál |
| Vágásirány | jobbos |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Menetfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 11 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 12 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 8 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 7 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 4 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 4 m/min | M |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 12 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Olaj | alkalmas | | |

Tartozék

Gépi menetfúróHSS-E Form C M M6

135855 M6