

HOLEX**HOLEX Pro vágótárcsa EXTRA VÉKONY, Tárcsa Ø / darabszám: 125/250****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG5355 125/250
GTIN	4067263138464
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

Nyitott szerkezet; homogén felépítés; enyhe szagú csiszolás; üvegszál erősítésű szövet a maximális munkabiztonság érdekében hűvös csiszolás mellett; furat Ø 22,23 mm. A vas-, kén- és klórtartalom 0,1 % alatt van, ezért alkalmas rozsdamentes acélok (INOX) megmunkálásához. Elektromos és sűrített levegős sarokcsiszolókon történő felhasználáshoz.

- **A vágó csiszolótárcsák szemcsézete, kötése, csiszolási adalékanyagai, valamint erősítése a lehető legnagyobb vágási teljesítményt és élettartamot illetően optimálisan az egyes felhasználási területekhez igazodik**
- **Vékony vágótárcsák (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) kifejezetten gyors, sorjamentes vágásokhoz megfelelőek, csekély termikus terheléssel. Régebbi sarokcsiszolók esetén ügyelni kell a pontos befogásra. A 2,0 mm-nél vastagabb tárcsavastagságú vágótárcsák nagyobb oldalstabilitással, merevséggel és hosszabb élettartammal rendelkeznek.**
- **Alakok: Vágótárcsa, egyenes (Form 41) vagy könyökös (Form 42).**

Csekély tárcsavastagság a gyors vágás érdekében, erő kifejtése nélkül.

Mint az 563550 sz.

Felhasználás:

Kézi csiszoláshoz elektromos és sűrített levegős sarokcsiszolókon max. 80 m/s v_c forgácsoló sebességgel.

Specifikáció:

A60P-BF (mint az 563550) INOX-hoz.

Figyelem:

A tárcsa vastagságának legalább el kell érnie a vágni kívánt anyag 20%-át. Az INOX vágótárcsát csökkent forgácsoló sebességgel alkalmazza.

Megrendelés egyenként nem lehetséges, csak kiszerelés készletben: 1 készlet = 1 kiszerelés.

Műszaki leírás

Tárcsa Ø	125 mm
Alak	41
Tartalom	250
Furat Ø	22,23 mm
Maximális fordulatszám	12200 min ⁻¹
Tárcsaszélesség	1 mm
Anyagvastagsághoz	3 - 5 mm
Specifikáció	A60P-BF
Alak leírása	egyenes
Csiszolóeszköz rövid jelölése	A
Vas-, kén- és klórtartalom	< 0,1 %
Ajánlott fogásszög	90 fok
Anyaghoz optimalizálva	INOX
Meghajtó gép	Sarokcsiszoló
Maximális kerületi sebesség	80 m/s
Termék fajtája	Vágótárcsa

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu Mg	feltételesen alkalmas		
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 55 HRC	alkalmas		
Acél < 60 HRC	alkalmas		

Acél < 67 HRC	alkalmas
INOX	alkalmas
Ti	feltételesen alkalmas
GG(G)	feltételesen alkalmas
CuZn	feltételesen alkalmas
Műanyag, GFK	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas

Tartozék

HOLEX Pro vágótárcsaEXTRA VÉKONY Tárcsa Ø 125 mm

563550 125